

DATI TECNICI MESCOLE SETTORE PLASTICO ED UTILIZZI VARI

- **EBOTEX:** colore marroncino – durezza 100 Sh.A – resistenza alla temperatura 90° C – Rivestimento di qualità superiore con elevata resistenza meccanica ed alla lacerazione. Ottima stabilità dimensionale. Ottima resistenza chimica ai vari prodotti. Il rivestimento è idoneo per essere rigato e lavorato superficialmente.
- **ELAPLAST:** colore grigio – durezza 50-90 Sh.A – resistenza alla temperatura 140° C - ottima resistenza all'abrasione con buona elasticità. Ottima resistenza ai chetoni ed agli alcali, scarsa resistenza agli olii minerali ed ai solventi come benzina ed agli idrocarburi aromatici ed alifatici. Ottima resistenza all'ozono.
- **ELAPLAST-A:** colore nero – durezza 50-80 Sh.A – resistenza alla temperatura 140° C – Versione antistatica dell'ELAPLAST.
- **HYPERPLAST:** colore fucsia – durezza 50-90 Sh.A – resistenza alla temperatura 130° C – Ottima resistenza all'usura al taglio con elevata resa elastica. Ottima resistenza agli acidi. E' possibile fare rivestimento anche a doppio strato.
- **ITALCOND:** colore nero – durezza 50-80 Sh.A – resistenza alla temperatura 90° C – Elevata resistenza all'abrasione ed al taglio con eccellente stabilità dimensionale. Ottima resistenza agli olii ed ai solventi. Rivestimento altamente conduttivo.
- **ITALPLAST:** colore grigio – durezza 50-80 Sh.A – resistenza alla temperatura 140° C – Elevata resistenza alla temperatura. Buona stabilità dimensionale e buona resa elastica. Buona resistenza meccanica. Ottima resistenza ai solventi. Bassa resistenza agli olii minerali. Esistono più versioni a seconda della qualità di superficie che si vuole ottenere matt o gloss.
- **ITALSIL:** colore bianco/rosso/grigio – durezza 40-90 Sh.A – resistenza alla temperatura 220° C – rivestimento in silicone con buone proprietà meccaniche. Ottima resa elastica. Elevantissime caratteristiche di anti adesività. Versione ad alto potere dielettrico specificatamente sviluppata per trattamenti corona. Buona qualità superficiale.
- **ITALTEMP-HT:** colore nero – durezza 60-95 Sh.A – resistenza alla temperatura 200° C – buona resistenza meccanica con buona resa elastica. Rivestimento leggermente antiadesivo. Eccellente resistenza agli olii minerali e grassi ed agli idrocarburi. Scarsa resistenza ai chetoni, agli eteri ed agli esteri. Eccellente resistenza all'invecchiamento ed all'ozono
- **POLYPLAST:** colore variabile a seconda della durezza – durezza 50-95 Sh.A – resistenza alla temperatura 90° C – Eccezionale resistenza meccanica con elevatissimo valore di elasticità che garantisce una ottima stabilità dimensionale. Eccezionale resistenza alla lacerazione ed al taglio. Superficie molto compatta. Buona resistenza chimica ai solventi, bassa resistenza agli olii.
- **PRINTPLAST:** colore nero – durezza 30-70 Sh.A – resistenza alla temperatura 140° C – miscela sviluppata per il settore della stampa. Buona resistenza meccanica ottima elasticità. Ottima resistenza ai chetoni ed agli alcali. Bassa resistenza agli olii minerali. Ottima resistenza all'ozono. Antistatica.
- **REELPLAST:** colore nero – durezza 60-90 Sh.A – resistenza alla temperatura 100° C – Ottima resistenza all'usura con un elevato coefficiente d'attrito che garantisce un buon grip. Ottima resistenza agli olii ed ai solventi
- **RUNFLEX:** colore nero – durezza 50-85 Sh.A – resistenza alla temperatura 100° C – Buona resistenza all'abrasione, al taglio ed allo schiacciamento. Ottima resa elastica. Ottima resistenza all'invecchiamento ed alla temperatura. Ottima resistenza ad olii e solventi

